

As Built Documentation

Chapter 7.3 Declaration of Conformity

- Air Separation Unit 9 Košice with Argon Tank
Declaration of Conformity
Vyhlásenie o zhode
Konformitätserklärung
- Declaration of Conformity/Declaration by the Manufacturer
Equipment
- Equipment installation
 - Installation pumps, ventilators, small machines; Acceptance protocols
 - Aligment protocol VAM
 - Foundation protocol MSV
 - Aligment protocols for equipments
- Certificate of Conformity
Prepojovacie potrubné vedenie GOX/ASU 250

Declaration of Conformity
according to directive 97/23 EC, Annex VII
Certificate No. CE 06/826

We hereby declare, that the assembly

Air Separation Unit 9 Kosice with Argon Tank

Max. allowable pressure PS: **1-73 bar** Max. allowable temp. TS: **- 196/+ 200°C**
Fluids: ***gaseous and liquid O₂, N₂ and Ar and their mixtures***
Year of prod.: **2006** Serial No.: **K70101** Drawing No.: **792.86809 pages 1-4 and 6**
Category: **IV**

to which this declaration relates, complies to the directive 97/23/EC.
Conformity assessment procedure by the notified body was performed according to **Module G** and properly documented by the Conformity Certificate No. 6023/06/0440.
The assembly also complies to the machinery directive 98/37 and the Low-Voltage-Directive 73/23 with amendment 93/68.

Assembly description:
See page 2!


Applied national standards, directives and specifications:

- ***AD 2000 Merkblätter (National German Code of Design and Fabrication)***
- ***ASME-Design-Code Section VIII***
- ***Internal regulations and specifications of Air Liquide AGS***

Notified body of certification:

TÜV Saarland e.V., Am TÜV 1, D 66280 Sulzbach
Identification No. 0034

Düsseldorf, August, 29th, 2006


.....
Dr. H. Jörgens
CE-Officer
.....
Dr. N. Nipper
Project Manager

Declaration of Conformity CE 06/826

Page 2

The main parts of this assembly are static rectifying columns and heat exchangers connected by pipes (HP- and LP-column K21001(T0206-1) and K22001(T0206-2), Crude-Argon-columns K40001/2 /T0206-4/4, Pure-Argon-column K43001(T0206-5), the condenser W43001, the Argon-condenser W43002, the vessel B43001, the air-separator B21001 (T0206-7 and the LIN-Separator B21002(T0206-6)) for the separation of the air constituents at very low temperatures as well as accessories. These parts of the assembly are insulated and mounted in a cold box (see complete flow diagram no. 793.19510). Outside of this cold box there are the two molesieve-vessels A 15001/2, the DCAC-heat-exchanger W13001, the chill tower W14001, the reggasheater W15001 and the main heat exchanger W20000. Additional parts of the assembly are electrical devices and machines (the three-stage-air-compressor V11010-V11020-V11030 and a five-stage-booster V16010-V16050 with their heat exchangers, two water pumps P13100/P14100, two expander turbines ET24101/24201 with their generators MG 24101/MG24201, the LOX-pumps P61100/P61200, the LIN-pumps P71100/P72100 and the LAR-pump P40100). Additional equipment consist of an argon back-up system for the specified structural assembly, consisting of two LP-LAP tanks B44101/201, HP-LAR tank B48001, LAR road tanker – filling pump P44001, with LAR back-up pump P48001 and LAR vaporizer.

**Vyhlásenie o zhode
podľa smernice 97/23 ES Príloha VII
(smernica o tlakových zariadeniach)
Certifikát CE 06/826**

Týmto vyhlasujeme, že konštrukčná skupina

Zariadenie na rozklad vzduchu 9 Košice s argónovou nádržou

Max. prípustný tlak PS: **1 - 73 bar** Max. prípustná teplota TS: **-196/+200 °C**

Médiá: **hlboko zmrazený, čiastočne skvapalnený O₂, N₂, Ar a iné zmesi**

Rok výroby: **2006** Výrobné č.: **K70101** Č. výkresu: **792.86809 Listy 1 až 4 a 6**

Kategória: **IV**

vyhovuje

smernici o tlakových zariadeniach ES 97/23, smernici o strojoch ES 98/37 a smernici o nízkom napätí ES 73/23, vrátane 93/68.

Popis konštrukčnej skupiny:

Pozri stranu 2!

Hodnotenie zhody v zmysle smernice o tlakových zariadeniach bolo vykonané podľa **modulu G** a bolo riadne doložené osvedčením o zhode, ktoré vydala menovaná skúšobňa s registračným číslom 6023/06/0440

Rešpektované boli nasledujúce národné, normy, smernice a špecifikácie:

Katalógové listy AD-2000, ASME-Design-Code Section VIII

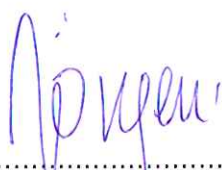
Interné procesné a pracovné pokyny spoločnosti Air Liquide AGS GmbH

Certifikáciu podľa smernice o tlakových zariadeniach vykonal:

TÜV Saarland e.V., Am TÜV 1, D 66280 Sulzbach

Ident. č. menovanej skúšobne: **0034**

Düsseldorf, 29.8. 2006



Dr. H. Jörgens
CE-poverenec



Dr. N. Nipper
Projektový manažér

Táto konštrukčná skupina sa skladá predovšetkým z pevných rektifikačných stĺpcov a výmenníkov tepla, ktoré sú vzájomne poprepájané potrubiami, stredno- a nízkotlakových kolón K 21001 (T0206-1) a K 22001 (T0206-2), 2 potrubných argónových kolón K40001 a K40002 (T 0206-3 a T 0206_4), kolóny na čistý argón K43001 (T 0206-5), kondenzátora W 43002, zásobníka B43001, separátora vzduchu B21001 (T0206-7) a z separátora LIN B21002 (T0206-6) na rozklad vzduchu pri veľmi nízkych teplotách ako aj z prvkov výstroja.

Tieto súčasti konštrukčnej skupiny si nainštalované odizolované v chladiacom boxe (zostavný výkres 793.19510).

Mimo tohto chladiaceho boxu sa nachádzajú ešte zásobníky s mólovými sitami A 15001 a A15002, výmenník tepla DCAC W 13001, chladiaca veža W14001 ako aj ohrievač regeneračného plynu W15001 a hlavný výmenník tepla W20000.

Okrem toho patria ku konštrukčnej skupine elektrické prevádzkové prostriedky a stroje (trojstupňový vzduchový kompresor V11010, V11020 a V11030, päťstupňový booster V16010-V16050, vždy s chladičmi, štyri vodné čerpadlá P 13100/200 a P14100/200, dve expanzné turbíny ET24101/24201 s generátormi MG 24101, resp. MG 24201, LOX čerpadlami P61100+P61200, LIN čerpadlami P71100+P72100 a LAR čerpadlom LAR-Pumpe P40100).

Okrem toho sem patrí aj záložný systém pre argón s uvedenou konštrukčnou skupinou s dvoma nádržami LP-LAP B44101/201, nádržou HP-LAR B48001, tankovacím vozíkom LAR – plniace čerpadlo P44001, so záložným čerpadlom LAR P48001 a výparníkom LAR.

**Konformitätserklärung
nach der Richtlinie 97/23 EG Anhang VII
(Druckgeräterichtlinie)
Zertifikat CE 06/826**

Hiermit erklären wir, dass die Baugruppe

Luftzerlegungsanlage 9 Kosice mit Argon-Tanklager

Max. zulässiger Druck PS: **1 - 73 bar** Max. zulässige Temperatur TS: **-196/+200 °C**

Fluide: **O₂, N₂, Ar und deren Gemische (teilweise tiefkalt verflüssigt), Wasser**

Baujahr: **2006** Fabrik-Nr.: **K70101** Zeichnungs-Nr.: **792.86809 Blätter 1 bis 4 und 6**

Kategorie: **IV**

der EG-Druckgeräterichtlinie 97/23, der EG-Maschinenrichtlinie 98/37 und der
der EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23 einschließlich 93/68 entspricht.

Beschreibung der Baugruppe:

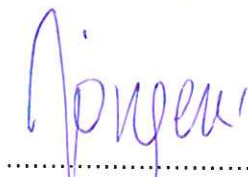
Siehe Seite 2!

Das Konformitätsbewertungsverfahren im Sinne der Druckgeräterichtlinie wurde
nach **Modul G** durchgeführt und durch eine Konformitätsbescheinigung der
benannten Stelle mit der Registriernummer 6023/06/0440 belegt.

Folgende nationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen wurden beachtet:
AD-2000-Merkblätter, ASME-Design-Code Section VIII
Interne Verfahrens- und Arbeitsanweisungen der Air Liquide AGS GmbH

Die Zertifizierung nach Druckgeräterichtlinie erfolgte durch die
TÜV Saarland e.V., Am TÜV 1, D 66280 Sulzbach
Kenn-Nr. der benannten Stelle: **0034**

Düsseldorf, den 29. August 2006

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Jörgens', positioned above a dotted line.

Dr. H. Jörgens
E-Beauftragter

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'N. Nipper', positioned above a dotted line.

Dr. N. Nipper
Projektmanager

Seite 2 der Konformitätserklärung CE 06/826

Diese Baugruppe besteht im wesentlichen aus ortsfesten über Rohrleitungen miteinander verbundenen Rektifikationssäulen und Wärmetauschern (Mitteldruck- und Niederdruckkolonnen K 21001 (T0206-1) und K 22001 (T0206-2), 2 Rohargonkolonnen K40001 und K40002 (T 0206-3 und T 0206_4), einer Reinargonkolonne K43001 (T 0206-5), dem Kondensator W43001, dem Argon-Kondensator W 43002 , dem Behälter B43001, dem Air-Separator B21001 (T0206-7), und dem LIN-Separator B21002 (T0206-6) zur Zerlegung von Luft bei sehr tiefen Temperaturen sowie Ausrüstungsteilen. Diese Teile der Baugruppe sind isoliert in einer Coldbox installiert (Übersichtszeichnung 793.19510). Außerhalb dieser Coldbox befinden sich noch die Molsiebbehälter A 15001 und A15002, der DCAC-Wärmetauscher W 13001, der Kühlturm W14001 sowie der RegeneriERGaserhitzer W15001 und dem Hauptwärmetauscher W20000. Außerdem gehören zur Baugruppe noch elektrische Betriebsmittel und Maschinen (ein dreistufiger Luftverdichter V11010, V11020 und V11030, ein fünfstufiger Booster V16010-V16050 jeweils mit Kühlern, vier Wasserpumpen P 13100/200 und P14100/200, zwei Expansionsturbinen ET24101/24201 mit den Generatoren MG 24101 bzw. MG 24201, den LOX-Pumpen P61100+P61200, den LIN-Pumpen P71100+P72100 und der LAR-Pumpe P40100). Ferner gehört noch das Argon-Back-up-System mit zu der hier behandelten Baugruppe mit den beiden LP-LAR-Tanks B44101/201, dem HP-LAR-Tank B48001, der LAR-Tankwagen-Füllpumpe P44001, der LAR-Back-up-Pumpe P48001 und dem LAR-Verdampfer.



EG-Konformitätsbescheinigung
EC-Certificate of Conformity
EC-Attestation de Conformité



nach Anhang III der Richtlinie 97/23/EG, Modul G
acc. to annex III of directive 97/23/EC, module G
selon annex III de la directive 97/23/EC, module G

Registrier-Nr.: 6023 / 06 / 0440

Registration no.:

N° d'enregistrement:

Name und Anschrift des Herstellers:

Name and address of manufacturer:

Nom et adresse du fabricant:

Air Liquide AGS GmbH
Hans-Günter-Sohl-Str. 5
D-40235 Düsseldorf

Hiermit wird bescheinigt, dass die Ergebnisse der an dem unten genannten Druckgerät / Baugruppe vorgenommenen Prüfungen die Anforderungen der Richtlinie 97/23/EG vom 29. Mai 1997 erfüllen.

We hereby certify that the result of the examinations of the pressure equipment / assembly meets the requirements of the directive 97/23/EC dated 29 May 1997.

Il est certifié par la présente que les résultats des contrôles effectués sur l'équipement / l'ensemble ci-après satisfont aux exigences fondamentales de la directive 97/23/EC du 29 mai 1997.

Prüfgrundlage:

test requirements:

Code / spécifications techniques:

Richtlinie 97/23/EG

Beschreibung Druckgerät / Baugruppe:

Description of pressure equipment / assembly:

Description de l'équipement / de l'ensemble:

Luftzerlegungsanlage
9 Kosice (Gesamtanlage)

Fabrik Nummer:

serial number:

N° de série:

K710101

Druckgerät / Baugruppe der Kategorie:

Pressure equipment / assembly of category:

Équipement sous pression / Ensemble de catégorie:

I - IV
entspr. Geräteauflistung Prüfbericht

Zeichnungsnummer / Rev.:

Drawing no. / Rev.:

N° de plan / Rev.:

792.86809 Blätter 1-4,6 und zugehörige

maximal zul. Druck PS:

max. allowable pressure PS:

Pression maximale admissible PS:

1,0 – 73,0 bar
entsprechend Druckgerät

zul. minimale / maximale Temperatur TS:

min. / max. allowable temperature TS:

Température min. / max. admissible TS:

-196 - +200 °C

Volumen V / Nennweite DN:

Volume V / Nominal size DN:

Capacité V / Diamètre nominal DN:

unterschiedlich
entsprechend Prüfbericht

Prüfdruck PT:

test pressure PT:

Pression d'épreuve PT:

unterschiedlich
entsprechend Prüfbericht

Sulzbach, den 20. Juli 2006

Place, date

Lieu et date

CE 0034

TÜV Saarland e.V.
Benannte Stelle 0034

Heinz Rebig



Anlage/ enclosure/ documents joints:
Prüfbericht Nr. 6020/05/0170

Declaration of Conformity
according to directive 98/37 EC, Annex II A
Certificate No. CE 06/825

We hereby declare, that the cryogenic centrifugal pumps installed in the ASU 9 Kosice and listed below to which this declaration relates, complies to the directives 98/37/EC and 73/23 EC including 93/68 EC.

<i>Medium</i>	<i>Type</i>	<i>Label</i>	<i>Purpose</i>
LAR	C-19/EM-7,5	P44001	Road-tanker filling pump
LAR	C-19/G2/EM 30	P48001	Back-up pump
LAR	CL-19/EM-11	P40100	Processpump
LIN	CL4-13/EM-7,5	P71100/P71200	Processpumps
LOX	CL2-19/EM-45	P61100/P61200	Processpumps

Removal of the pumps from the Air Separation Unit or modifications relevant to safety of the pumps invalidates this declaration.

The unfinished pumps (year of construction 2005, without electrical and controlling equipment) were supplied by Sefco with a declaration of manufacturer according to Annex II B of the machinery guideline.

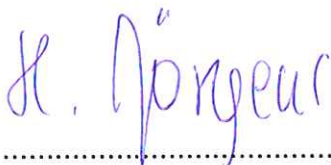
Applied harmonized standards:

DIN EN 292-1 und -2	DIN EN 418	DIN EN 626-1
DIN EN 811	DIN EN 842	DIN EN 894-1 und -2
DIN EN 953	DIN EN 954-1	DIN EN 1037
DIN EN 1050	DIN EN 1252-1	DIN EN 1797-1
DIN EN 60204		

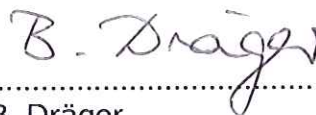
National regulations

BGV B7, prEN 809, prEN 12300, prEN 13275

Düsseldorf, August 29th, 2006



Dr. H. Jörgens
CE-Officer



B. Dräger
Project Engineer

Konformitätserklärung
nach der EG-Richtlinie 98/37 EG, Anhang II A
Zertifikat CE 06/825

Hiermit erklären wir, dass folgende von der AIR LIQUIDE AGS GmbH in die
ASU 9 Kosice eingebauten Tieftemperatur-Kreiselpumpen

Medium	Typ	Kennung	Verwendung
LAR	C-19/EM-7,5	P44001	Abtankpumpe
LAR	C-19/G2/EM 30	P48001	Back-up
LAR	CL-19/EM-11	P40100	Prozesspumpe
LIN	CL4-13/EM-7,5	P71100/P71200	Prozesspumpen
LOX	CL2-19/EM-45	P61100/P61200	Prozesspumpen

den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 98/37 EG und der Niederspannungs-
richtlinie 73/23 EWG einschließlich 93/68 EWG entsprechen. Werden diese Pumpen
wieder aus der Anlage ausgebaut oder werden sicherheitsbedeutsame Änderungen
an ihnen vorgenommen, erlischt diese Konformitätserklärung.

Die unfertigen Pumpen (Baujahr 2005, ohne Elektrik und Steuerung) wurden von der
Fa. Sefco mit einer Herstellerklärung nach Maschinenrichtlinie 98/37 EG Anhang II B
geliefert.

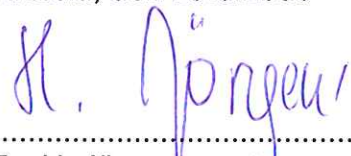
Beim Entwurf und bei der Herstellung wurden folgende harmonisierte Normen

DIN EN 292-1 und -2	DIN EN 418	DIN EN 626-1
DIN EN 811	DIN EN 842	DIN EN 894-1 und -2
DIN EN 953	DIN EN 954-1	DIN EN 1037
DIN EN 1050	DIN EN 1252-1	DIN EN 1797-1
DIN EN 60204		

und folgende nationale Normen, Unfallverhütungsvorschriften, Richtlinien und
Werksnormen beachtet:

BGV B7, prEN 809, prEN 12300, prEN 13275

Krefeld, den 29.8.2006


.....
Dr. H. Jörgens
CE-Beauftragter


.....
B. Dräger
Projektingenieur

**Konformitätserklärung
nach der Richtlinie 97/23 EG Anhang VII
(Druckgeräterichtlinie)
Zertifikat CE 05/817**

Hiermit erklären wir, dass die Baugruppe

HP-Column K 21001

Max. zulässiger Druck PS: **7,5 bar** Max. zulässige Temperatur TS: **-196/+65 °C**

Druckschwankungsbreite/Zul. Lastspielzahl: **gemäß AD-S1 Abschnitt 1.4**

Fluide: **Gruppe 1**

Kategorie: **IV**

Baujahr: **2005** Fabrik-Nr.: **T 0206-1**

Zeichnungs-Nrn.: **793.19557A, 793.19502**

der EG-Druckgeräterichtlinie 97/23 entspricht.

Beschreibung der Baugruppe:

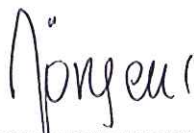
**Stehender Behälter mit Rohrleitungen und Ausrüstungsteilen als Teil einer
Rektifikationsanlage zur Luftzerlegung**

Das Konformitätsbewertungsverfahren wurde nach **Modul G**
durchgeführt und durch die Konformitätsbescheinigung **AISF-22-05-166** belegt.

Folgende nationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen wurden beachtet:
**AD-2000-Merkblätter,
Interne Verfahrens- und Arbeitsanweisungen der Air Liquide AGS GmbH**

Die Zertifizierung erfolgte durch die
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, 64285 Darmstadt
Kenn-Nr. der benannten Stelle: **0091**

Krefeld, den 30. Mai 2006



.....
Dr. H. Jörgens
CE-Beauftragter

**Konformitätserklärung
nach der Richtlinie 97/23 EG Anhang VII
(Druckgeräterichtlinie)
Zertifikat CE 05/818**

Hiermit erklären wir, dass die Baugruppe

LP-Column K 22001

Max. zulässiger Druck PS: Raum A: **7,5 bar** Raum B: **2,0 bar**

Max. zulässige Temperatur TS: **-196/+65 °C**

Druckschwankungsbreite/Zul. Lastspielzahl: **gemäß AD-S1 Abschnitt 1.4**

Fluide: **Gruppe 1**

Kategorie: **IV**

Baujahr: **2005** Fabrik-Nr.: **T 0206-2**

Zeichnungs-Nrn.: **793.19503A, 793.19501**

der EG-Druckgeräterichtlinie 97/23 entspricht.

Beschreibung der Baugruppe:

Stehender Behälter mit eingebautem Hauptkondensator, Rohrleitungen und Ausrüstungsteilen als Teil einer Rektifikationsanlage zur Luftzerlegung

Das Konformitätsbewertungsverfahren wurde nach **Modul G**
durchgeführt und durch die Konformitätsbescheinigung **AISF-22-05-167** belegt.

Folgende nationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen wurden beachtet:
AD-2000-Merkblätter, ASME Design Code Section VIII
Interne Verfahrens- und Arbeitsanweisungen der Air Liquide AGS GmbH

Die Zertifizierung erfolgte durch die
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, 64285 Darmstadt
Kenn-Nr. der benannten Stelle: **0091**

Krefeld, den 30. Mai 2006



.....
Dr. H. Jörgens
CE-Beauftragter

**Konformitätserklärung
nach der Richtlinie 97/23 EG Anhang VII
(Druckgeräterichtlinie)
Zertifikat CE 05/819**

Hiermit erklären wir, dass die von der Zeppelin Silo- und Apparatechnik GmbH
hergestellte Baugruppe

CAR-Column K 40001

Max. zulässiger Druck PS: **2,0 bar**

Max. zulässige Temperatur TS: **-196/+65 °C**

Druckschwankungsbreite/Zul. Lastspielzahl: **gemäß AD-S1 Abschnitt 1.4**

Fluide: **Gruppe 1**

Kategorie **IV**

Baujahr: **2005** Fabrik-Nr.: **T 0206-3**

Zeichnungs-Nrn.: **793.19508, 793.19504**

der EG-Druckgeräterichtlinie 97/23 entspricht.

Beschreibung der Baugruppe:

***Stehender Behälter mit Rohrleitungen und Ausrüstungsteilen als Teil einer
Rektifikationsanlage zur Luftzerlegung***

Das Konformitätsbewertungsverfahren wurde nach **Modul G**
durchgeführt und durch die Konformitätsbescheinigung **AISF-22-05-181** belegt.

Folgende nationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen wurden beachtet:
AD-2000-Merkblätter
Interne Verfahrens- und Arbeitsanweisungen der Air Liquide AGS GmbH

Die Zertifizierung erfolgte durch die
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, 64285 Darmstadt
Kenn-Nr. der benannten Stelle: **0091**

Krefeld, den 30. Mai 2006



.....
Dr. H. Jörgens
CE-Beauftragter

**Konformitätserklärung
nach der Richtlinie 97/23 EG Anhang VII
(Druckgeräterichtlinie)
Zertifikat CE 05/820**

Hiermit erklären wir, dass die Baugruppe

CAR-Column K 40002

Max. zulässiger Druck PS: Raum A: **2,0 bar** Raum B: **2.0 bar**

Max. zulässige Temperatur TS: **-196/+65 °C**

Druckschwankungsbreite/Zul. Lastspielzahl: **gemäß AD-S1 Abschnitt 1.4**

Fluide: **Gruppe 1**

Kategorie: **IV**

Baujahr: **2005** Fabrik-Nr.: **T 0206-4**

Zeichnungs-Nrn.: **793.19506, 793.20003**

der EG-Druckgeräterichtlinie 97/23 entspricht.

Beschreibung der Baugruppe:

***Stehender Behälter mit eingebautem Roh-Argon-Kondensator, Rohrleitungen
und Ausrüstungsteilen als Teil einer Rektifikationsanlage zur Luftzerlegung***

Das Konformitätsbewertungsverfahren wurde nach **Modul G**
durchgeführt und durch die Konformitätsbescheinigung **AISF-22-05-124** belegt.

Folgende nationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen wurden beachtet:
AD-2000-Merkblätter, ASME-Design Code Section VIII
Interne Verfahrens- und Arbeitsanweisungen der Air Liquide AGS GmbH

Die Zertifizierung erfolgte durch die
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, 64285 Darmstadt
Kenn-Nr. der benannten Stelle: **0091**

Krefeld, den 30. Mai 2006



.....
Dr. H. Jörgens
CE-Beauftragter

**Konformitätserklärung
nach der Richtlinie 97/23 EG Anhang VII
(Druckgeräterichtlinie)
Zertifikat CE 05/821**

Hiermit erklären wir, dass die Baugruppe

PAR-Column K 43001

Max. zulässiger Druck PS: **2,0 bar**

Max. zulässige Temperatur TS: **-196/+65 °C**

Druckschwankungsbreite/Zul. Lastspielzahl: **gemäß AD-S1 Abschnitt 1.4**

Fluide: **Gruppe 1** Kategorie **IV**

Baujahr: **2005** Fabrik-Nr.: **T 0206-5**

Zeichnungs-Nrn.: **793.19509A, 793.20003**

der EG-Druckgeräterichtlinie 97/23 entspricht.

Beschreibung der Baugruppe:

***Stehender Behälter mit Rohrleitungen und Ausrüstungsteilen als Teil einer
Rektifikationsanlage zur Luftzerlegung***

Das Konformitätsbewertungsverfahren wurde nach **Modul G**
durchgeführt und durch die Konformitätsbescheinigung **AISF-22-05-180** belegt.

Folgende nationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen wurden beachtet:
AD-2000-Merkblätter, ASME-Design Code Section VIII
Interne Verfahrens- und Arbeitsanweisungen der Air Liquide AGS GmbH

Die Zertifizierung erfolgte durch die
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, 64285 Darmstadt
Kenn-Nr. der benannten Stelle: **0091**

Krefeld, den 30. Mai 2006


.....
Dr. H. Jörgens
CE-Beauftragter

**Konformitätserklärung
nach der Richtlinie 97/23 EG Anhang VII
(Druckgeräterichtlinie)
Zertifikat CE 05/822**

Hiermit erklären wir, dass die Baugruppe

LIN-Separator B 21002

Max. zulässiger Druck PS: **7,5 bar** Max. zulässige Temperatur TS: **-196/+65 °C**

Druckschwankungsbreite/Zul. Lastspielzahl: **gemäß AD-S1 Abschnitt 1.4**

Fluide: **Gruppe 1**

Kategorie: **IV**

Baujahr: **2005** Fabrik-Nr.: **T 0206-6**

Zeichnungs-Nrn.: **793.19510, 793.19525**

der EG-Druckgeräterichtlinie 97/23 entspricht.

Beschreibung der Baugruppe:

***Behälter mit Rohrleitungen und Ausrüstungsteilen als Teil einer
Rektifikationsanlage zur Luftzerlegung***

Das Konformitätsbewertungsverfahren wurde nach **Modul G**
durchgeführt und durch die Konformitätsbescheinigung **AISF-22-05-165** belegt.

Folgende nationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen wurden beachtet:
**AD-2000-Merkblätter,
Interne Verfahrens- und Arbeitsanweisungen der Air Liquide AGS GmbH**

Die Zertifizierung erfolgte durch die
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, 64285 Darmstadt
Kenn-Nr. der benannten Stelle: **0091**

Krefeld, den 30. Mai 2006



.....
Dr. H. Jörgens
CE-Beauftragter

**Konformitätserklärung
nach der Richtlinie 97/23 EG Anhang VII
(Druckgeräterichtlinie)
Zertifikat CE 05/823**

Hiermit erklären wir, dass die Baugruppe

AIR-Separator B 21001

Max. zulässiger Druck PS: **7,5 bar** Max. zulässige Temperatur TS: **-196/+65 °C**

Druckschwankungsbreite/Zul. Lastspielzahl: **gemäß AD-S1 Abschnitt 1.4**

Fluide: **Gruppe 1**

Kategorie: **IV**

Baujahr: **2005** Fabrik-Nr.: **T 0206-7**

Zeichnungs-Nrn.: **793.19522A**

der EG-Druckgeräterichtlinie 97/23 entspricht.

Beschreibung der Baugruppe:

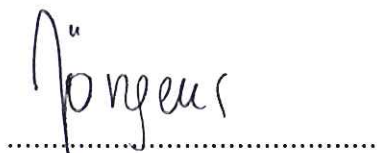
***Behälter mit Rohrleitungen und Ausrüstungsteilen als Teil einer
Rektifikationsanlage zur Luftzerlegung***

Das Konformitätsbewertungsverfahren wurde nach **Modul G**
durchgeführt und durch die Konformitätsbescheinigung **AISF-22-05-164** belegt.

Folgende nationale Normen, Richtlinien und Spezifikationen wurden beachtet:
**AD-2000-Merkblätter,
Interne Verfahrens- und Arbeitsanweisungen der Air Liquide AGS GmbH**

Die Zertifizierung erfolgte durch die
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, 64285 Darmstadt
Kenn-Nr. der benannten Stelle: **0091**

Krefeld, den 30. Mai 2006



Dr. H. Jörgens
CE-Beauftragter